

BAA-1106瞬干胶产品技术说明书

1.产品用途

- ❖ BAA-1106是一种低粘度的快速瞬间强力胶，主要用金属、塑料等多种基材的快速粘结固定。

2.产品特性

- ❖ BAA-1106瞬干胶具有固化速度快，粘接强度高，适应温度范围广，耐湿热老化、耐辐射性能良好通用性强的特点。
- ❖ 透明无色，可室温固化，操作简单、方便，贮存稳定。
- ❖ 用于多种材质的粘接，如金属、塑料、橡胶、陶瓷、医疗器械的粘接等。
- ❖ 工作温度通常在-50至+100度之间，部分特种胶可耐温高达200度。

3.技术参数:

主要性能指标:	
外观	无色至淡黄色透明液体
类型	氰基丙烯酸乙酯
溶剂含量	无溶剂
粘度cps	50~130
储存期(5°C)	12个月
室温完全固化时间(25°Ceh)	24
使用温度(°C)	-54~100

- ❖ 固化速度随使用的不同材料而变化。定位时间是指试样的剪切强度达到0.1 N/mm²，所需要的时间。

固化时间 (25±2°C、50%±5%RH) :	
粘接材料	定位时间(s)
45#钢(45#Steel)	5~25
丙烯腈-苯乙烯-丁二烯(ABS)	5~25
硬质聚氯乙烯(RigidPVC)	5~25
聚碳酸酯 (PC)	5~25

- ❖ 剪切强度(25±2°C、50%±5%RH、24h)，粘接面为25mm×12.5mm

粘接材料	剪切强度(Mpa)
45#钢(45#Steel)	≥ 16
丙烯腈-苯乙烯-丁二烯(ABS)	≥ 7
硬质聚氯乙烯(Rigid PVC)	≥ 7
聚碳酸酯(PC)	≥ 7
注*:基材损坏	

注：以上性能数据均在温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度 $50\pm 5\%$ 条件下，固化7天后测试所得

4.影响固化速度的因素：

- ❖ 粘接间隙：固化速度取决于粘接间隙，粘接间隙小固化速度快，粘接间隙大将降低固化速度。
- ❖ 相对湿度：固化速度取决于室温下的相对湿度，最佳的工作环境是在 22°C 相对湿度为40%~60%。湿度低 固化速度慢，湿度高固化速度加快，但会影响最终的粘接强度。
- ❖ 促进剂：粘接间隙过大，致使固化太慢时，在基材表面使用促进剂可以提高固化速度，这样处理会降低粘 接的最终强度。因此建议进行试验以确定实际可达到的性能。

5.适用性：

- ❖ 用于多种材质的粘接，如金属、塑料、橡胶、陶瓷、医疗器械的粘接等；为避免污染原胶液，请勿将已倒出的胶液倒回原包装。

6.使用安全及注意事项：

- ❖ 远离强光源以及强热源。
- ❖ 工作场地尽量要保持足够的通风,远离儿童或放在儿童无法接触的地方，避免误服或吞咽。
- ❖ 胶水未使用完，需立即密封保存，在阴凉通风处储存。
- ❖ 使用时务必要远离火源，避免接触明火。
- ❖ 作业时带上胶手套并佩戴护目镜，避免与皮肤接触，不慎接触到皮肤或眼睛，需立即用大量的清水冲洗，马上去医院进行检查。

7.使用方法：

- ❖ 粘接表面应清洗干净、干燥无油脂。
- ❖ 涂胶量应以够用即可，无需多涂。
- ❖ 工作场所应保持良好通风。

8.包装规格：

❖ 20克/支，20支/盒或根据客户提供包装。

9.贮存及运输：

- ❖ 阴凉干燥处贮存，贮存期为 12个月。
- ❖ 在5℃到20℃阴凉环境下储存。
- ❖ 此类产品属于非危险品，按一般化学品运输。
- ❖ 储存于密封的原容器中，小心在运输过程中泄漏！

免责声明：

以上数据是依据我们广泛实验所得，结果是可靠的。但由于实际应用的多样性，应用条件不是我们所能控制，所以用户在使用前需进行试验以确认 本品是否适用。我公司不担保特定条件下使用我公司产品出现的问题，不承担任何直接、间接或意外损失的责任。用户在使用过程中遇到什么问题，可以和我公司技术服务部联系，我们将竭力为您提供尽可能的帮助。