

BAA-8201丙烯酸酯结构胶产品技术说明书

1.产品用途

❖ 本产品采用先进的技术工艺和进口原料生产的产品,是适用于轨道、汽车、船舶、电子、电器等有快速固化高强度结构粘接需求的行业。快速粘结(例如金属: 铝、冷轧钢、镁、不锈钢及工程塑料: PC/ABS、ABS、丙烯酸树脂、聚碳酸酯、聚氯乙烯等材料) 的无卤双组份丙烯酸酯结构胶粘剂。。

2.产品特性

- ❖ 优异的机械性能和耐候性能, 在恶劣的气候条件下保持良好的性能, 高强度、优异的耐疲劳
- ❖ 突出的抗冲性能和出众的韧性、耐高低温优异
- ❖ 产品无溶剂, 低 VOC , 符合 RoHS
- ❖ 固着强度高, 固化后可以代替焊接或铆钉
- ❖ 基材不要底涂, 无需特殊处理, 对金属有优秀的粘接能力;
- ❖ 能很好地粘结工程塑料和复合材料;

3.技术参数:

项目	产品	测试方法	备注
材质	丙烯酸酯	/	
颜 色 (A/B)	A: 淡黄色 B: 墨绿色	目测	
粘度 (A/B)	A: 10000±2000 B: 10000±2000	GB/T 2794—2013	4#转子
密度 (g/cm ³)	A胶1.05±0.05 B胶1.05±0.05	GB/T 13354-1992	
混合比例	A: B=1: 1	体积比	
透明性 (不透明/半透明)	不透明	目测	
低气味/ 无气 味)	低气味	/	低气味
操作时间 (min)	3-6	/	25℃ , 50%RH

Technical Data Sheet

BAA-8201丙烯酸酯结构胶

表干时间 (min)	5-10	GB/T 13477.5-2002	25℃ , 50%RH
完全固化时间 (h)	2h	/	25℃ , 50%RH
体积电阻率($\Omega \cdot \text{cm}$)	$\geq 1.0 \times 10^{14}$	GB/T 1410— 2006 (1000VDC/60S)	1.0-2.0mm厚度下测试
耐电压 (kv/mm)	20 kv/mm	GB/T 1408.1—2006 (5000VAC/60S)	1.0-2.0mm厚度下测试
阻燃等级	无	UL 94-2013	
硬化后硬度	50 $\pm$ 5	GB/T 531.1-2008	
硬化收缩率 (%)	$\leq 3\%$	体积收缩率	$\leq 3\%$
固化速度	15分钟固化80%	GB/T 7124-2008	
剪切粘接强度 (MPa)	15	GB/T 7124-2008	铝片粘接
本体拉伸强度 (MPa)	15	GB/T 528—2009	
断裂伸长率	10%	GB/T 528—2009	
玻璃化温度	113℃	Tg	
施工温度范围 (℃)	10-40	/	
应用温度范围 (℃)	-40-200	/	
闪点 (℃)	105	/	

注：以上性能数据均在温度25 $\pm$ 2℃，相对湿度50 $\pm$ 5%条件下，固化7天后测试所得

4.耐化学品性能:

- ❖ 耐溶剂、汽油、防冻液、酸碱(pH3-10)溶液、碳氢化合物、盐水
- ❖ 不耐极性溶剂、强酸 (HF酸)、强碱 (NaOH)

5.适用性:

❖ 铝、马口铁，碳钢、铝镁合金、不锈钢，PC/ABS、ABS、丙烯酸树脂、聚碳酸酯、聚氯乙烯等环氧树脂、不饱和聚酯树脂、乙烯基树脂、聚氨酯材料，PBT塑料等

6.使用安全:

- ❖ 工作场地尽量要保持足够的通风,远离儿童或放在儿童无法接触的地方, 避免误服或吞咽
- ❖ 胶水未使用完, 需立即密封保存, 在阴凉通风处储存
- ❖ 本品大量混合时会产生高温, 使用时务必要远离火源, 避免接触明火
- ❖ 作业时带上胶手套并佩戴护目镜, 避免与皮肤接触, 不慎接触到皮肤或眼睛, 需立即用大量的清水冲洗, 马上去医院进行检查。
- ❖ 本产品数据均在实验室所得, 由于具体使用存在环境差异, 建议各用户先进行试验或者向本公司技术咨询司技术咨询。

7.使用方法:

- ❖ 选用静态混合管: 推荐使用 1:1 产品的静态混合头。
- ❖ 在装静态混合管前, 现将 A、B 组分对齐。扣动扳机3-4 次让胶体填充混合头。打出第一份混合管内的胶, 确认混合和固化质量。保证用于粘接的胶的颜色均匀。

8.包装规格:

- ❖ 50ML双管/支、400ml 双管/支 A胶18L/桶 B胶18L/桶

9.贮存及运输:

- ❖ 阴凉干燥处贮存, 贮存期为 6 个月 (12°C-25°C) 。
- ❖ 此类产品属于非危险品, 按一般化学品运输。
- ❖ 胶体的 A、B 组分均须密封保存, 小心在运输过程中泄漏!