

BAP-6228聚氨酯灌密封胶技术说明书

1.产品描述

❖ BAP-6228是一款双组份聚氨酯灌密封胶；具有优异的柔韧性和抗冲击能力，变形后能迅速恢复。其硬度可调，耐候性较好，但耐温范围相对有限。聚氨酯灌密封胶在室温或低温下即可固化，应力低，耐冷热，导热性好，耐水、防霉菌、防震，透明且有优良的电绝缘性和难燃性。具有优良的电气性能、耐冲击、耐候性。由两部分组成，两组份按重量比100:20混合均匀后固化为弹性体结构，具有优异的抗冲击性能。

2.主要特点

- ❖ 具有优良的电气性能、耐冲击、耐候性。
- ❖ 良好的有弹性，是很好的填充材料。
- ❖ 用于浇注、灌封、浸渍、密封
- ❖ 将 A、B 组份按规定混合均匀即可使用，可以手工操作，也可自动化灌封、浇注、点胶
- ❖ 防水性能IP68

3.产品用途

❖ 适用于电子元器件的绝缘封装保护等，如电压器，过滤器，电容器、点火控制器、变压器、互感器，避雷器，电源模块，滤波器、LED 驱动电源等。也广泛用于电子元器件、照明组件、仪表仪器、电机、家电等设备的粘接，密封，防潮，减震，绝缘。

4.技术参数

产品型号	BAP-6228	
产品物性（ 25℃ ， 65% RH)		
产品颜色	A: 黑色/灰色 B ： 红棕色液体	目视
密度（23℃, g/cm3)	A: 1.50±0.1 B ： 1.2±0.1	GB/T 533-2008
硬度Shore D	45±10	GB/T 531.1-2008
混合比例(重量比)	A:B =100:20	/
凝胶时间（25℃, min/100g)	30-60min	ISO 3352

粘度(cps)	8000±1500	GB/T 2794—2013
拉伸强度 (MPa)	≥3	GB/T 528-1998
剪切强度 (MPa)	≥3	GB/T 7124—2008
阻燃等级	V0	UL94
断裂伸长率%	≥80%	GB/T 528—2009
压缩永久变形率% (耐老化性)	≤10%	GB/T 7757—2009
压力回弹损失 (耐老化性)	≤20%	GB/T 528-1998
导热系数W/ (K.m)	0.8	ASTM D5470-17
防水等级	IP68	IP68
击穿电压	≥15KV/mm	GB/T 1408.1-2016
介电常数50Hz	4.2	GB/T 1409-2006
体积电阻率	>1.0×10 ¹³	GB/T 1410-2006
介电强度 (KV/mm, 25℃)	>20	GB/T 1409-2006
粘度、操作时间、 固化后硬度可随客户需求调整		

注：以上性能数据均在温度 25±2℃，相对湿度 50±5%条件下，固化 7 天后测试所得。

5.使用方法及注意事项

- ❖ 打胶前，基材表面应当干净，无锈迹、灰尘及油污等，可采用无水乙醇或丙酮等溶剂清洁基材表面。
- ❖ 可手动或使用点胶设备施胶，手工搅拌混料，混合料应抽真空 (≤-0.09Mpa) 可顺利脱去气泡，若采用自动化计量动态混合灌封，可以省略抽真空步骤。
- ❖ 操作完成后，未用完的胶水应立即拧紧盖帽，密封保存，再次使用时，若封口处有少许结皮将其去除即可，不影响正常使用。胶在贮存过程中，管口处也有可能出现少量的固化或析油现象，将之清除后可正常使用，不影响产品性能。
- ❖ A 料在低温下，粘度会变高，B 料易结晶可能，请预热材料至 25~40℃，便于使用。
- ❖ 混合:按比例称量 A、B 料，搅拌时垂直搅拌棒，顺时针（或逆时针）同方向搅拌 2~3 分钟，尽量减少搅入空气，注意容器底部、边缘部也要搅拌均匀，否则会有局部不固化现象。
- ❖ 将混合料浇入器件中，器件结构复杂、体积大者，应分次浇注，浇注气泡可用热风枪等吹扫，可消除表面浮泡。
- ❖ 固化：25℃/24h 或 60℃/2h 可固化，温度低应酌情延长固化时间， 本品对湿气敏感，潮气

会造成固化气泡，操作环境建议控制在 $25\pm 3^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度 $<60\%$ 。

❖ 避免与眼睛、皮肤接触。操作时如不慎接触眼睛，请立即用大量清水冲洗并寻求医疗救护。使用场所保持通风，仅限工业用途。

6.包装规格

❖ 规格格：A：组份 25kg 铁桶。B 组份：20kg 塑料桶或 10Kg 塑料桶 200kg/桶或按客户要求。

7.贮存运输

- ❖ 贮存于 30°C 以下于阴凉干燥处，贮存期为 6 个月。
- ❖ 超过保存期限的产品应确认有无异常方可使用。
- ❖ 此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输。
- ❖ 须密封保存，小心在运输过程中泄漏。

有限保证资料

本说明书所提供的数据与我们所知道现实状态相一致，但并不免除使用者对每批供货进行及时仔细检测验货的责任。我们保留出于技术进步或新发展的原因而改变产品参数的权利。在我们所不能控制的操作条件下，特别是在有其他公司原料正在使用的情况下，本说明书所建议的使用方法应通过预备试验予以验证。这些建议并不免除使用者调查第三方权利侵权可能性以及必要时予以澄清的义务。这些使用建议不构成产品在某些特殊用途上的适用性的保证、表达或暗示。