

BAS-5212有机硅阻燃灌封胶产品技术说明书

1. 产品用途

- ❖ BAS-5212有机硅阻燃灌封胶是一种双组份铰链固化的弹性体灌封胶，固化后的弹性体具有优良的电气性能，耐老化，耐高低温（-55~250℃），防水防潮，深层固化好，对接触材料本身不产生腐蚀作用及对周边环境不产生污染；
- ❖ 用于汽车、航空、电子电器、船舶、发热半导体及散热器等领域，适用于电子元器件、电源模块、继电器和线路板的灌封保护，以及各种电子电器的灌封，如汽车 HID 灯模块电源、汽车点火系统模块电源、网络变压器等，光纤通讯设备、网通设备及模组、发热半导体及散热器。

2. 产品特性:

- ❖ 优异的耐候性能，极强的耐酸碱性和温度适应性，优异的高低温化学稳定性
- ❖ 工艺操作性佳，可操作时间佳
- ❖ 产品无溶剂，低 VOC，符合 RoHS，通过UL阻燃认证，阻燃性能等级UL94 V0

3. 技术参数:

项 目	指标值	参考标准
颜色(A/B)	A组分:黑/灰/白 B组分:白色	目 视
粘度mPa.s	4500±500	GB/T 2794-2013
固化时间（25℃,H)	8	GB/T 7123.1-2015
导热系数 (W/m.k)	0.8	ISO22007-2
VOC含量%	≤0.2%	GB/T 33372
固化后硬度 (Shore D)	50±5	GB/T 531.1—2008
密度(g/cm ³)	A组分:1.6 B组分:1.55	GB/T 533—2008
介电常数 (1.2MHz) < 6	≤4	GB/T 1409-2006
介电强度 (kV/mm)	≥15kV/mm	GB/T 1408.1-2016
体积 电阻率 (DC方法)≥1.0x10 ¹³ Ω.cm	1.50x10 ¹⁴	GB/T 31838.2—2019
断裂伸长率%	≥200%	GB / T 528—2009
阻燃性	V0	UL94

4. 包装规格

- ❖ 40kg/套 (A 组份: 20kg+B 组份: 20kg), 20kg/套 (A 组份: 10kg+B 组份: 10kg)。

5. 使用方法:

- ❖ 使用前保证基材表面清洁干净，A、B 组分先分别用手动或机械进行充分搅拌，避免因为填料沉降而导致性能发生变化。A、B 组分搅拌器材一定要分开使用，防止误操作，造成固化现象

- ❖ 混胶时一定要按照规定的计量要求称量，在规定的时间内进行使用完。
- ❖ 室温或加热固化均可。胶的固化速度与固化温度有很大关系，在冬季需很长时间才能固化，建议冬季采用加热方式固化
- ❖ 使用时，产品的体积比A:B=1：1进行混合将混合均匀的胶料置于真空柜内脱泡，用抽真空方式去除搅拌过程中夹带的空气。

6. 注意事项:

- ❖ 工作场地尽量要保持足够的通风,远离儿童
- ❖ 已经混合的胶水务必一次用完，胶水一旦混合，不能放置留存不能二次使用。未使用的胶水，需立即密封保存。
- ❖ 不慎接触到皮肤或眼睛，需立即清水冲洗，有需要可医院进行检查
- ❖ 胶液接触一定量的以下化学物质会不固化：
N、P、S 有机化合物；Sn、Pb、Hg、As 等元素的离子性化合物；含炔烃及多乙烯基化合物。
- ❖ 为了避免上述现象，所以在线路板上使用时尽量擦干净上面残留的松香，尽量使用低铅含量的焊锡。若用胶前怀疑含有上述物质，建议先做样品试用验证后再批量生产
- ❖ 本产品数据均在实验室所得，由于具体使用存在环境差异，建议各用户先进行试验或者向本公司技术咨询司技术咨询。若用户要参照这些数据和使用条件进行分析和试验，不担保销售产品和特定工况下使用产品出现的问题，不承担任何直接、间接或者意外的责任损失

7. 储存与运输:

- ❖ 远离火源，并储存于阴凉，干燥，通风之处
- ❖ 密封储存于5°C----26°C的环境
- ❖ 储存和运输过程中，轻拿轻放，严禁挤压，碰撞
- ❖ 本品为无毒非危险品，按一般化学品搬运、运输存储。

注：以上所有数据都在胶 25°C、50%RH 条件下测定所得，其中颜色和粘度可根据需求调整。