

BAE-9231双组份环氧灌封胶产品技术说明书

1.产品用途

❖ 本产品采用先进的技术工艺和进口原料生产的双组份环氧灌封胶,是由进口柔性环氧树脂和改性固化剂组成,为双组份加温固化产品,也可以室温固化。适用于各类电子电气产品和电容器的绝缘封装。

2.产品特性

- ❖ A、B双组份混合后,可操作时间长,固化速度快;
- ❖ 本品粘度小,流动性好,具有优异的工艺操作性;
- ❖ 产品无溶剂,低VOC,符合RoHS指令;
- ❖ 固化物具有良好的电气性能、优异的机械性能和耐热性;
- ❖ 固化物耐开裂性优异,且与外壳有优异的粘接性;
- ❖ 使用本品能很好地简化装配工艺,免去了加热、冷缩、强力压入等装配工序;

3.技术参数:

项目	产品特性	测试方法	备注
材质	改性环氧树脂	/	
颜色	黑色粘稠液体	目测	
粘度 (mPa. s)	1000-3000	GB/T 2794—2013	4#转子
密度 (g/cm ³)	1.65±0.05	GB/T 13354-1992	
闪点(°C)	110°C		
介电强度 (KV/mm)	≥20	目测	
低气味/ 无气 味)	低气味	/	低气味
固化时间 (h)	80°C/2h+120°C/0.5h	/	25°C , 50%RH
体积电阻率 (Ω.cm,25°C)	≥1.0×10 ¹⁴		
介电常数 (ε ,25°C)	≤4	/	
吸水性 (,100°C/1 小时)	≤0.3	/	
阻燃性	UL94 V-0	/	
工作温度 (°C)	-54 ~130		

注：以上性能数据均在温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度 $50\pm 5\%$ 条件下，固化7天后测试所得

4.耐化学品性能:

- ❖ 耐溶剂、汽油、防冻液、酸碱(pH3-10)溶液、碳氢化合物、盐水，强碱 (NaOH)

5.适用性:

- ❖ 本品为避免污染原胶液，请勿将已倒出的胶液倒回原包装。

6.使用安全:

- ❖ 工作场地尽量要保持足够的通风,远离儿童或放在儿童无法接触的地方，避免误服或吞咽
- ❖ 胶水未使用完，需立即密封保存，在阴凉通风处储存
- ❖ 使用时务必要远离火源，避免接触明火
- ❖ 作业时带上胶手套并佩戴护目镜，避免与皮肤接触，不慎接触到皮肤或眼睛，需立即用大量的清水冲洗，马上去医院进行检查。
- ❖ 本产品数据均在实验室所得，由于具体使用存在环境差异，建议各用户先进行试验或者向本公司技术咨询司技术咨询。

7.使用方法:

- ❖ 被涂表面应清洗干净、干燥并无油脂。
- ❖ 按配比 (A: B = 1: 1) 混合并充分搅拌均匀，真空脱泡 10 分钟以上。
- ❖ 进入浇注灌内抽真空处理，真空度保持在-0.09MPa后进行浇注灌封。
- ❖ 特别适用于自动化生产线，也可手工灌封。

8.包装规格:

- ❖ 50ML/支、400ml /支 20公斤 /桶

9.贮存及运输:

- ❖ 阴凉干燥处贮存，贮存期为 12个月 (12°C - 28°C)。
- ❖ 此类产品属于非危险品，按一般化学品运输。
- ❖ 均须密封保存，小心在运输过程中泄漏!